

## Sentinel X400 Désembouant

### Désembouant pour installations existantes de plus de 6 mois

Pour éliminer les débris de corrosion et dépôts de boues, rétablir la circulation dans les radiateurs et les tuyauteries et préparer à l'installation de nouveaux composants, les principaux fabricants de chaudières recommandent de désembouer les installations existantes avec le Désembouant haute performance Sentinel X400.

- **Fort pouvoir nettoyant**

Rétablit la circulation et restaure le rendement de l'installation

- **Formule longue durée**

Maintient en suspension les boues jusqu'à 3-4 semaines, idéal pour une injection préalable avant désembouage

- **Dispersants haute performance**

Pénètrent et soulèvent les boues tenaces avant de les vidanger lors de la phase de rinçage

- **Recommandé par les fabricants de chaudières**

Conforme aux exigences de mise en service pour éviter d'invalider la garantie de la chaudière

### Agréé par le Ministère de la Santé



### Le Système Sentinel

Pérennité des installations de chauffage et d'eau chaude sanitaire par la mise en œuvre des bonnes pratiques Sentinel...



**NETTOYER**  
AVEC LE  
NETTOYANT  
APPROPRIÉ



**PROTÉGER**  
AVEC  
L'INHIBITEUR  
X100



**PRÉSERVER**  
AVEC X100  
QUICK TEST

## Utilisation

Sentinel X400 a été formulé pour nettoyer efficacement les installations de chauffage existantes dans lesquelles des débris de corrosion, des dépôts ou des boues se sont formés. Sentinel X400 disperse les anciens produits de corrosion. Il est particulièrement recommandé de l'utiliser avant un remplacement de chaudière ou de circulateur sur une installation existante, mais aussi lorsque les radiateurs et émetteurs présentent des zones froides dues à l'accumulation de boues ou autres dépôts. Grâce à sa formule non acide, Sentinel X400 est adapté à tous les types d'installations de chauffage, y compris celles comprenant des éléments en acier, aluminium, cuivre, fer, fonte, inox....

## Dosage

Sentinel X400 se dose à 1% du volume d'eau de l'installation, c'est-à-dire 1 litre pour 100 litres d'eau. Pour des installations de plus de 100 litres, ajouter le nombre de bidons nécessaires proportionnellement au volume d'eau.. Pour désembouer une installation existante, Sentinel X400 doit circuler dans l'installation de préférence à la température normale de fonctionnement, avec toutes les vannes ouvertes et le circulateur en vitesse maximum pendant une durée minimum de 2 heures ou jusqu'à la restauration du niveau de performance souhaité. Dans les installations fortement embouées, il est conseillé de laisser circuler le Désembouant Sentinel X400 jusqu'à 3-4 semaines, cependant il ne pourra déboucher un circuit complètement obstrué. Optimiser et accélérer l'opération de nettoyage en utilisant la pompe à désembouer Sentinel JetFlush Rapid. Une fois l'installation nettoyée, vidanger et rincer minutieusement l'installation puis la remplir et protéger avec l'Inhibiteur Sentinel X100 ou l'Antigel avec inhibiteurs Sentinel X500.

**Circuits fermés :** Si le circuit est vide, ajouter le produit aux points d'accès appropriés avant remplissage. Si le circuit est rempli, retirer préalablement le volume d'eau correspondant au volume de produit puis l'injecter avec la Pompe à Injection Sentinel par le radiateur, la boucle de remplissage ou tout autre point d'accès.

## Propriétés physiques

<b>Aspect :</b>	Liquide jaune clair à ambre
<b>Densité (20 °C) :</b>	1,04 g/ml
<b>pH (concentré) :</b>	7 (environ)
<b>Point de congélation :</b>	-8 °C
<b>Odeur :</b>	Légère

## Mesures de sécurité

Les informations suivantes garantissent la conformité aux Réglementations relatives au Contrôle des Substances Dangereuses pour la santé. Une fiche de données de sécurité complète est disponible sur demande.

<b>Description</b>	<b>Désembouant pour installations de chauffage central</b> Solution aqueuse de polymères organiques synthétiques.	
<b>Risques pour la santé</b>	Ne pas utiliser dans les réseaux d'eau potable. Considéré comme non dangereux pour la santé.	
<b>Manipulation</b>	Éviter tout contact avec la peau et les yeux. Conserver hors de portée des enfants et des animaux. Rincer le récipient vide minutieusement avec de l'eau avant de le jeter au rebut.	
<b>Stockage</b>	Conserver le récipient hermétiquement fermé. Entreposer dans un endroit frais et bien aéré.	
<b>Eclaboussures</b>	Rincer abondamment les éclaboussures à l'eau et rejeter avec les eaux usées.	
<b>Risque d'incendie/ explosion</b>	Non inflammable.	
<b>Premiers secours</b>	En cas de contact avec la peau :	Laver immédiatement et abondamment avec de l'eau. Consulter un médecin en cas d'irritation.
	En cas de contact avec les yeux :	Rincer immédiatement et abondamment à l'eau courante. Maintenir les paupières ouvertes. Consulter un médecin.
	En cas d'ingestion :	Rincer la bouche avec de l'eau. NE PAS faire vomir ! Consulter un médecin.

### Sentinel Performance Solutions Ltd

Cité Descartes, 16 rue Albert Einstein – 77420 Champs sur Marne  
Tél : +33 (0) 64 15 22 40  
www.sentinelprotects.com



@SentinelHQ



SentinelCPM