

SR6 Adaptateur à bride autobloqué

Ø ext. de 40 à 315 mm - Bride DN40 à DN300

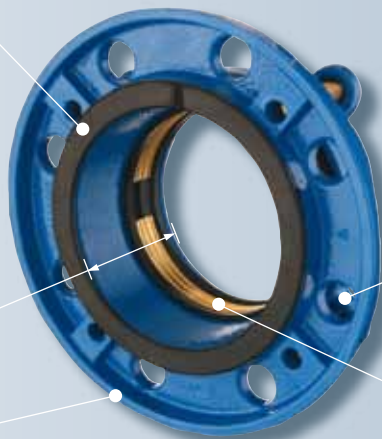
DESCRIPTIF DU PRODUIT

Produit

- Joint de bride plat à section demi-jonc encastré et collé assurant une étanchéité totale entre les deux brides de raccordement

Grande longueur d'emboîtement = Sécurité de pose

Bride PN10/16



Champ d'application*

PE80 PN16 et 12,5	PVC PN16 et 25
PE100 PN16 PN10	PVC Biorienté*

*Nous consulter pour les compatibilités

> Tubes PE norme NF T 54-063 - EN 12201
> Tubes PVC normes NF T 54-016 et NF EN 1452

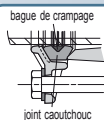
Perçage de la bride conforme aux normes NF EN 1092 et ISO 2531

Bague de crampage = autoblocage du tube Rapidité de montage

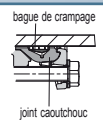
Étanchéité et blocage

SIMPLE ETAGE

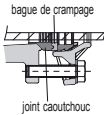
De Ø40 à 140 ext.



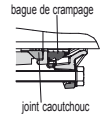
Ø180 ext.



Ø160 et Ø200 ext.



Ø225 à Ø315 ext.



Du Ø40 à Ø140

Joint d'étanchéité avec bague de crampage intégrée agissant simultanément pour assurer l'autoblocage et l'étanchéité du raccordement (concept breveté)

Du Ø160 au Ø315

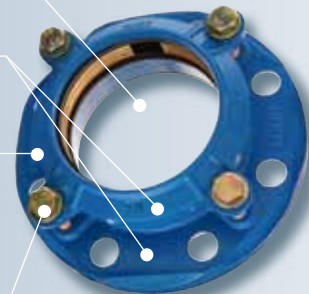
Joint d'étanchéité profilé et bague de crampage agissant successivement pour assurer l'autoblocage et l'étanchéité du raccordement

Décalage angulaire jusqu'à 3°

Double bride permettant le prémontage

Raccord assemblé et prêt à la mise en œuvre, sans outillage spécifique

Couple de serrage défini par l'étiquette collée sur le raccord



A retenir...

- > Concept autobloqué pour tubes PE, PVC, et PVC bi-orienté*
- > Décalage angulaire de 3°
- > Double bride permettant le prémontage hors de la tranchée
- > Introduction libre du tube
- > Passage intégral
- > Diamètre extérieur de 40 à 315 mm

EPOXY
300
microns

JOINT
LARGE

PRESSION
16
BARS

CRAMPAGE
OPTIMAL

DÉCALAGE
ANGULAIRE
3°

BRIDE
PN10
PN16

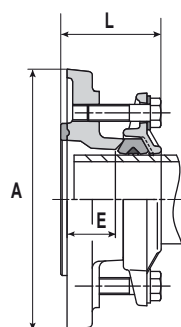
FABRIQUÉ
EN
FRANCE

Adaptateur à bride autobloqué

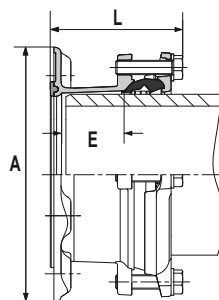
Ø ext. de 40 à 315 mm - Bride DN40 à DN300

SR6

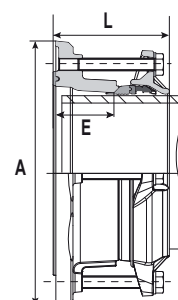
SPÉCIFICATIONS TECHNIQUES



Ø40 à Ø140 ext.



Ø180 ext.



Ø160 à Ø315 ext.

Code		Tube Ø (mm)	Bride			Visserie		E (mm)	L (mm)	Poids (kg)
Vis stand.	Vis inox		DN	PN	A (mm)	Taille	Qté			
9006.4040	9006.4040I	40	40	10/16	150	M12x45	2	35	69	1,550
9006.4050	9006.4050I	50	40/50	10/16	165	M12x45	2	35	70	1,790
9006.6063	9006.6063I	63	50/60/65	10/16	185	M12x45	2	35	70	2,430
9006.6075	9006.6075I	75	60/65	10/16	185	M12x45	2	35	76	2,600
9006.8075	9006.8075I	75	80	10/16	200	M12x45	2	35	77	2,930
9006.8090	9006.8090I	90	80	10/16	200	M12x45	4	35	75	3,200
9006.100110	9006.10111I	110	100	10/16	220	M12x50	4	36	80	3,800
9006.100125	9006.10121I	125	100	10/16	220	M14x55	4	37	90	4,250
9006.125	9006.12121I	125	125	10/16	250	M14x50	4	43	84	5,100
9006.125140	9006.12141I	140	125	10/16	250	M14x50	4	43	80	5,000
9006.150160	9006.15161I	160	150	10/16	285	M16x100	4	71	138	8,500
9006.150180	9006.15181I	180	150	10/16	285	M16x65	4	71	138	6,370
9006.200	9006.200I	200	200	10/16	340	M16x100	4	75	150	6,370
9006.225	9006.225I	225	200	10/16	340	M16x80	6	78	174	14,420
9006.250	9006.250I	250	250	10/16	405	M16x130	6	81	171	19,500
9006.315	9006.315I	315	300	10/16	460	M16x130	6	88	180	23,800

Corps	fonte EN GJS - NF EN 1563
Bride	fonte EN - NF EN 1563
Joint d'étanchéité	caoutchouc NF EN 681 - température du fluide inférieure à 40°C
Joint de bride	caoutchouc NF EN 681-1 - température du fluide inférieure à 40°C
Bague de crampage	bague laiton NF EN 1216X de Ø40 à 110 / bague NF EN 1982 de Ø125 à 315
Visserie	acier zingué bichromaté NF NF E 25-032 / variante : acier inoxydable classe A2 (304)
Protection	époxy, épaisseur moyenne de 300 microns

Tests d'étanchéité et de dépression suivant EN 12842 (excepté Ø63 et 140). Les certificats d'essai réalisés suivant les normes en vigueur sont disponibles sur simple demande.

> Nouvelle application
Champ d'application Large Plage



Pour Apple & Android

A télécharger sur l'App Store ou Google Play

- > Permet de choisir la bonne référence en fonction du DN de la conduite
- > Démo 3D des produits
- > Application ludique et pratique

Tous nos produits sont recyclables



CONSEIL DE POSE

EMBOÏEMENT

Emboîter le tube au-delà du joint
Réserver un espace "e" pour faciliter le serrage



Pour mesurer l'espace "e", marquer le tube quand il est à fond et effectuez un retrait de 15 à 20 mm

