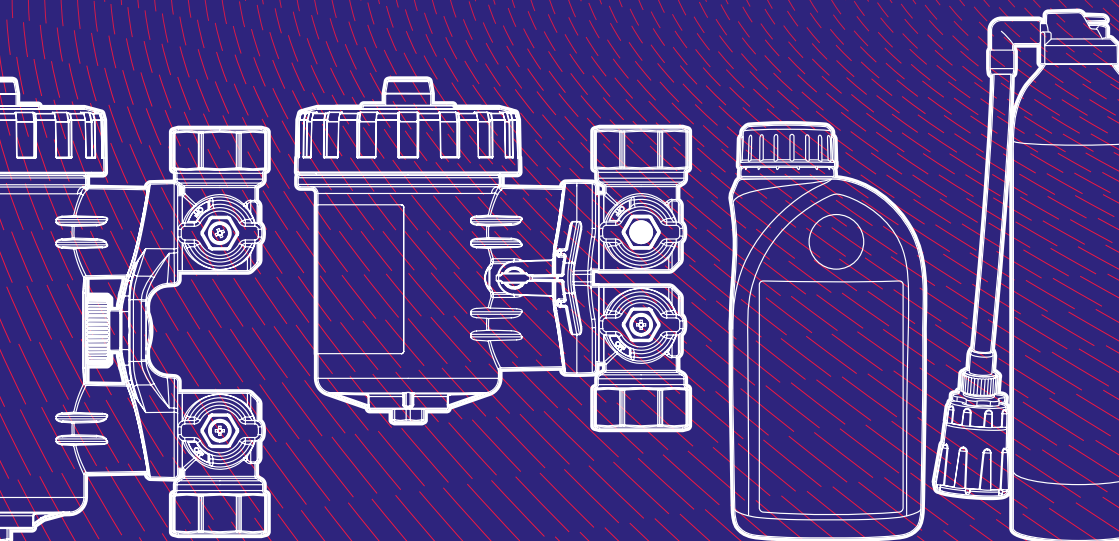




ADEY®

Filtres magnétiques et traitement d'eau
pour les installations de chauffage



Meilleures Pratiques d'ADEY®

ADEY, fabricant leader mondial de son industrie présente sa gamme de filtres et de traitements pour la boucle de chauffage domestique et collective.

L'arrêté du 24 juillet 2020 rend obligatoire le contrôle annuel de l'embouement des réseaux de chauffage domestiques et collectifs.

Les Meilleures Pratiques d'ADEY favorisent le processus d'Analyse d'eau, de Nettoyage, de Protection et de Maintenance.

Depuis l'installation domestique jusqu'aux réseaux de chaleur urbains, ADEY propose un ensemble de solutions adaptés pour tous les systèmes.

La technologie de nettoyage révolutionnaire *MagnaCleanse*® transforme la contrainte du débouage traditionnel chronophage, en une solution plus rapide et plus efficace permettant de garantir son utilisation de résultat grâce au *ProCheck*®.

L'embouage des réseaux de chauffage représente une surconsommation de 17% sur les chaudières et de 28% pour les pompes à chaleur qui se ressentent directement sur les factures énergétiques (étude MESKEL - AICVF, Le Guennec, sources SYNASAV 2022).



Analyse d'eau

Testez et évaluez la qualité de l'eau du système de chauffage avec le *Water Test Kit* ou avec ADEY *ProCheck*®.

L'arrêté du 24 juillet 2020 rend obligatoire le contrôle annuel de l'embouement des réseaux de chauffage.

ADEY permet l'analyse instantanée grâce au *ProCheck*, l'analyse laboratoire simplifiée *Water Test Kit* et les analyses premium de type expertise afin de procéder à un examen approfondi.



Nettoyer

Les désembouants universels ADEY permettent le nettoyage efficace des radiateurs et planchers chauffants sans agressivité, à chaud comme à froid, avec une efficacité remarquable en combinaison avec la valise de débouage *MagnaCleanse*®.

Compatibles tous métaux, les désembouants ADEY échappent à toute contrainte de dommages qui pourraient être causés par des produits agressifs.



Protection

Protégez le système avec les filtres, accessoires et produits de traitement ADEY *MagnaClean*®.

L'inhibiteur de corrosion *MC1+®* et le biocide *MC10+®* d'ADEY permettent de préserver les installations de tous les phénomènes de corrosion, d'embouage, et de développement d'algues tout en maintenant l'efficacité énergétique des systèmes.

Compatibles pour chaudières et pompes à chaleur, c'est la garantie d'un choix simple et sans contrainte.

Les systèmes peuvent être davantage protégés du gel avec *MC Zero®* et les systèmes à basse température doivent être traités avec le biocide *MC10+*.

Pour une protection optimale, installez un filtre magnétique *MagnaClean*. Un contrôle de la qualité d'eau (obligatoire annuellement) doit être effectué pour vérifier que le système est propre.



Maintenance

Assurez une protection optimale pendant la durée de vie du système de chauffage grâce à un entretien annuel et à un redosage de produits de traitement.

L'entretien annuel et l'analyse d'eau favorisent une protection continue du système ainsi qu'une efficacité énergétique et un niveau d'empreinte carbone optimale. Pour une protection continue contre les pannes, nous conseillons d'effectuer les tâches suivantes chaque année :

- Les niveaux d'inhibiteurs doivent être testés avec le *Water Test Kit* ou l'ADEY *ProCheck*.
- Les systèmes de chauffage doivent être réajustés avec les produits de traitement *MC1+* et *MC10+*.
- Le filtre *MagnaClean* doit être entretenu chaque année pour éliminer les débris capturés et maintenir l'efficacité du taux de capture.



Pourquoi installer un filtre magnétique et cyclonique ?

La magnétite (oxydes de fer noir) est le premier contributeur de pannes dans un système de chauffage. Si cette accumulation de boues noires n'est pas traitée, elle provoquera à terme une accumulation dans les radiateurs, les planchers chauffants, et des défaillances techniques engendrant des pannes irréversibles et une surconsommation d'énergie.

Les produits ADEY et les Meilleures Pratiques sont conçus pour mettre fin à la corrosion et la magnétite afin de préserver le bon fonctionnement des appareils et améliorer la performance énergétique des circuits de chauffage.

L'action combinée des produits de traitement et des filtres universels ADEY permet de réduire considérablement les frais de maintenance et prolongent durablement la vie des chaudières ou des pompes à chaleur en respectant les exigences techniques requises dans les systèmes multimatériaux et basse température.

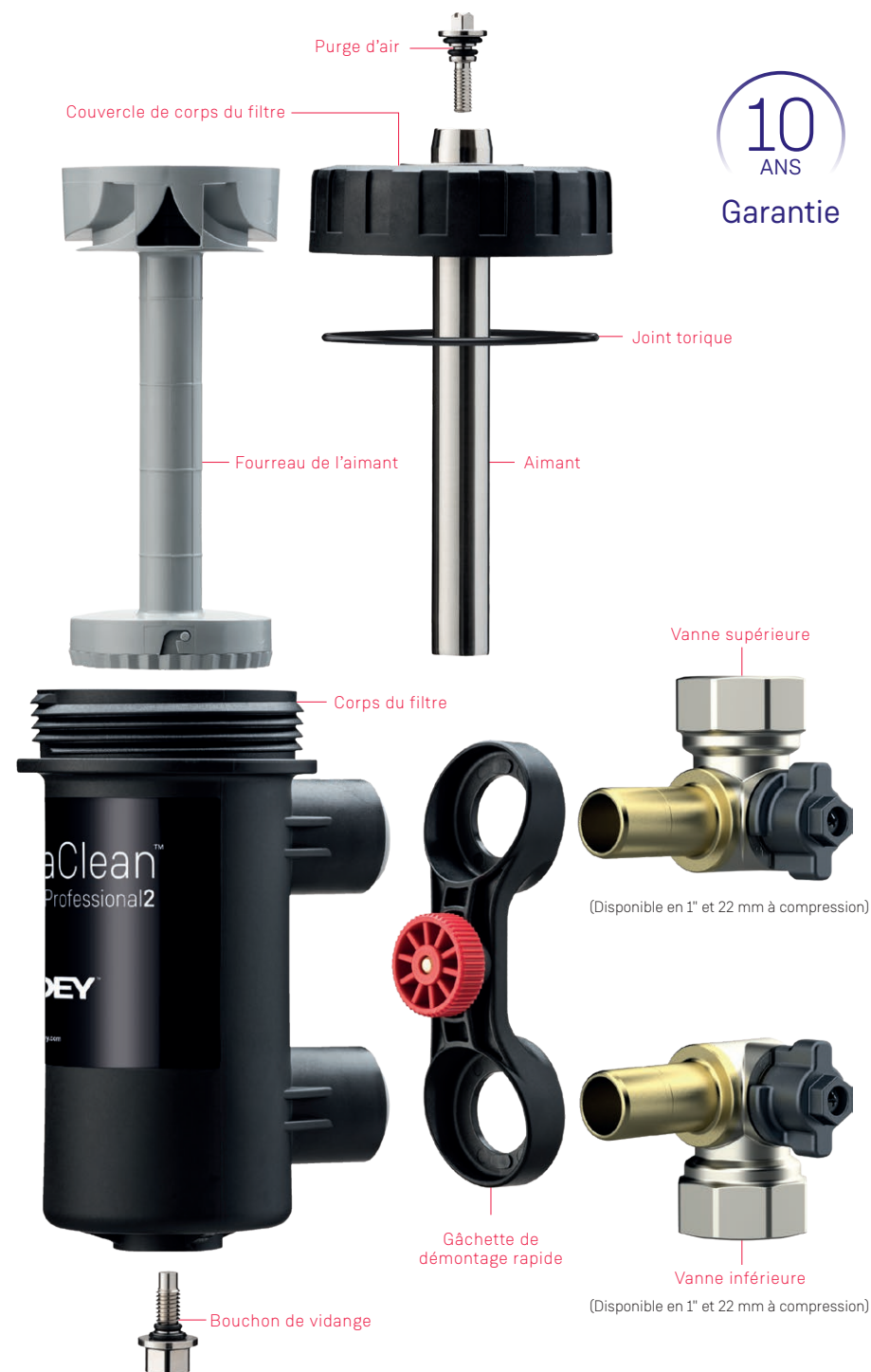
Avantages pour l'installateur

- L'installation en ligne peut être réalisée en seulement deux minutes
- Vannes rotatives 360° fournissant plusieurs options d'installation
- Écoulement bidirectionnel, ainsi chaque port peut être une entrée pour plus de flexibilité
- Gaine ultra-fine pour améliorer la performance de capture magnétique
- Vanne de vidange à profil bas conçue pour faciliter l'entretien et le dosage
- Écoulement inverse jumelé qui optimise la capture des débris
- Raccords à montage rapide pour faciliter l'entretien

Avantages pour le propriétaire

- Économie annuelle de 7 % sur les factures de chauffage*
- Protection continue de l'installation immédiate
- Durée de vie de l'installation étendue jusqu'à 7 ans
- Réduction des émissions de carbone jusqu'à 250 kg de CO2 par an
- Filtre correctement dimensionné pour l'installation de chauffage

* Pour un logement de trois pièces fondées sur des analyses indépendantes au Royaume-Uni.



10
ANS
Garantie

Filtres MagnaClean® Domestiques

Enveloppes calorifuges disponibles, conformes à la RE2020 et CEE



MagnaClean™ Atom2 with Flexi Hose

Filtre magnétique 360° ultra compact avec flexible inox semi-rigide.

Il doit être monté idéalement sur le retour général de l'installation. Spécialement étudié pour les faibles encombrements; il contribue à réaliser des économies de chauffage sur les petites installations. Compatible avec la valise de désembouage MagnaCleanse.

Caractéristiques techniques

Température maximale de fonctionnement : 95°C
Bouchon de vidange (inférieur) : 30 mm
Pression maximale de fonctionnement : 3 bar
Débit maximal : 50 L/min
Code produit :
Fileté ¾" : FL1-03-05811-EU



MagnaClean™ Micro2

Filtration magnétique compacte et puissante : idéal pour les espaces restreints.

Avec ses vannes à 360° il permet les montages multi positions et le raccordement instantané de la valise de désembouage MagnaCleanse.

Caractéristiques techniques

Température maximale de fonctionnement : 95°C
Purge d'air (supérieure) : 50 mm
Bouchon de vidange (inférieur) : 50 mm
Pression maximale de fonctionnement : 6 bar
Débit maximal : 50 L/min
Codes produits :
Fileté 1" : FL1-03-01689-EU
Olive à compression 22 mm : FL1-03-01274-EU



MagnaClean™ Professional2

Le filtre magnétique le plus vendu en Europe.

Spécialement conçu pour l'élimination de la magnétite dans les installations de chauffage, il permet une protection optimale des générateurs et de réduire les risques de surconsommation.

Avec ses vannes à 360° il permet les montages multi-positions et le raccordement instantané de la valise de désembouage MagnaCleanse.

Caractéristiques techniques

Température maximale de fonctionnement : 95°C
Purge d'air (supérieure) : 50 mm
Bouchon de vidange (inférieur) : 50 mm
Pression maximale de fonctionnement : 6 bar
Débit maximal : 50 L/min
Codes produits :
Fileté 1" : FL1-03-01688-EU
Olive à compression 22 mm : CP1-03-00022-EU



MagnaClean™ Professional2XP

Spécialement conçu pour les grosses installations domestiques.

Il reprend la technologie magnétique éprouvée ADEY pour des débits plus importants en passage intégral. Avec ses vannes à 360°, il permet les montages multi positions et le raccordement instantané de la valise de désembouage MagnaCleanse.

Caractéristiques techniques

Température maximale de fonctionnement : 95°C
Purge d'air (supérieure) : 50 mm
Bouchon de vidange (inférieur) : 50 mm
Pression maximale de fonctionnement : 6 bar
Débit maximal : 80 L/min
Codes produits :
Fileté 1" : FL1-03-01690-EU
Compression olive 28 mm : FL1-03-01357-EU
1¼" : FL1-03-05640-EU



MagnaClean™ HP

Spécialement conçu pour protéger les installations basses températures équipées de pompes à chaleur ou planchers chauffants.

Le MagnaClean HP assure une protection haute performance contre les débris magnétiques, non magnétique et organiques.

Conforme à la RE2020, il combine une filtration magnétique et une filtration à tamis multi couche pour une capture optimale des débris, et la préservation du débit de l'installation.

Ses vannes orientables à 360 degrés, permettent un montage facile et un raccordement instantané à la valise de désembouage MagnaCleanse.

Caractéristiques techniques

Température maximale de travail : 95°C
Température minimale de travail : 3°C
Pression maximale de service : 6 bar
Débit maximal : 80 L/min
Codes produit :
Fileté 1" : FL1-03-06224
Olive à compression 28 mm : FL1-03-06223



MagnaClean™ TwinTech

Filtration magnétique double action pour les installations basses températures équipées de pompes à chaleur ou planchers chauffants.

La combinaison double du filtre magnétique à haute performance et de la gaze métallique fine élimine à la fois les boues magnétiques et les débris non magnétiques, ainsi que les films biologiques.

Caractéristiques techniques

Température maximale de fonctionnement : 95°C
Purge d'air (supérieure) : 50 mm
Bouchon de vidange (inférieur) : 95 mm
Pression maximale de fonctionnement : 6 bar
Débit maximal : 50 L/min
Code produit :
Olive à compression 22 mm : MCTT001-EU

Filtres Collectifs et accessoires



MagnaClean™ CMX

Filtration adaptative leader du marché.

La gamme de filtres *MagnaClean CMX* en acier inoxydable 316L a été spécialement conçue pour être utilisée dans des applications collectives, de petite à grande taille, en adoptant une approche entièrement flexible et sur-mesure pour répondre aux besoins des systèmes de chauffage et de refroidissement collectifs.

Specifications Techniques

Température maximale de fonctionnement : 150°C

Pression maximale de fonctionnement : 10 bar

Débit conseillé : de 30l/min à 225l/min

Codes produits :

Nano: FL1-03-05010-EU

Midi: FL1-03-05013-EU

Maxi: FL1-03-05014-EU



MagnaClean™ CMX

Filtration de système connecté et intelligent.

Le filtre *MagnaClean CMX Nano™* Pumped Sidestream a été conçu pour assurer une flexibilité totale dans l'environnement des locaux techniques, offrant la capacité à être installé exactement à l'endroit requis, qu'il s'agisse d'un emplacement spécifique dans un petit local technique ou dans un immeuble de plusieurs étages, avec la possibilité de le déplacer d'étage en étage afin de nettoyer systématiquement un système entier.

Specifications Techniques

Température maximale de fonctionnement : 150°C

Pression maximale de fonctionnement : 10 bar

Débit : 4m³/h ou 66l/min

Code produit :

FL1-03-05666-EU



MagnaClean™ CMX

Filtre Nano et enveloppe magnétique calorifuge.

Les filtres en acier inoxydable 316L de la gamme *MagnaClean CMX* assurent une filtration adaptative des boucles thermiques. Ils répondent de manière totalement flexible et personnalisée aux besoins des systèmes de chauffage et de refroidissement collectifs. La gamme est entièrement conforme aux principes des guides BSRIA BG29/2021 et BG 50/2013 relatifs aux systèmes de chauffage et de refroidissement pour les produits assurant la filtration en dérivation et le dosage chimique.

Specifications Techniques

Température maximale de fonctionnement : 150°C

Pression maximale de fonctionnement : 10 bar

Débit Conseillé : Entre 2 et 4m³/h ou 33 et 66l/min

Code produit :

CP1-03-05667-EU



Air and Dirt Separator

La séparation de l'air et de la boue au service de l'efficacité énergétique.

La gamme de séparateurs d'air et de boues ADEY constitue une pré-filtration des boues efficace en combinaison avec la gamme de filtration premium *CMX*, *DRX* et *Commercial*. Elle assure la protection des générateurs, et des équipements tels que les pompes, les vannes et les échangeurs dans les circuits de chauffage et de refroidissement. La séparation des microbulles et des particules permet le prolongement de la durée de vie des équipements en limitant significativement les conséquences de la corrosion et de l'embouage.

Specifications Techniques

Température maximale de fonctionnement: 99°C

Pression maximale de fonctionnement : 10 bar

Taille minimum d'installation: de 721 mm à 1487 mm

Codes produits :

2" DN50: FL1-03-04295-EU

2½" DN65: FL1-03-04296-EU

3" DN80: FL1-03-04297-EU

4" DN100: FL1-03-04298-EU

5" DN125: FL1-03-04299-EU

6" DN150: FL1-03-04300-EU

8" DN200: FL1-03-04301-EU

Filtres Collectifs



MagnaClean™ DualXP

Protection double chambre pour les installations de chauffage collectif de petite et moyenne puissance.

Deux zones de capture magnétique extrêmement puissantes qui permettent d'éliminer un grand volume de boues noires.

Caractéristiques techniques

Température maximale de fonctionnement : 95°C

Pression maximale de fonctionnement : 6 bar

Débit maximal : jusqu'à 150 L/min

Code produit :

Raccords télescopiques 1 ¼" et 1½" filetés (adaptable à des tubes 35/42 mm) : **FL1-03-02028-EU**



MagnaClean™ DRX

Un nouveau design compact basé sur des technologies et composants de filtration magnétique à usage industriel et collectif.

Le filtre se compose d'une ceinture magnétique innovante comprenant 48 à 80 aimants néodyme, autour de la cartouche centrale en acier inoxydable, pour une capture optimale des boues et un volume de rétention exceptionnel dans un encombrement très réduit.

Caractéristiques techniques

Température maximale de fonctionnement : 100°C

Pression maximale de fonctionnement : 16 bar

Débit optimal m³/h :

DRX DN50 35 m³/h

DRX DN65 45 m³/h

DRX DN80 65 m³/h

DRX DN100 100 m³/h

Disponible en : 2", 2½", 3 et 4"

Codes produits :

DRX 2" / DN 50 : **FL1-03-03781**

DRX 2½" / DN 65 : **FL1-03-03814**

DRX 3" / DN 80 : **FL1-03-03782**

DRX 4" / DN 100 : **FL1-03-03783**



MagnaClean™ Commercial

Sa technologie de capture magnétique haute performance permet de piéger des oxydes métalliques sous le micron tout en préservant le débit des installations.

Son montage en passage intégral sur le retour du réseau est un gage de gain de place, tout en assurant une maintenance facilitée sans coupure du chauffage. *MagnaClean Commercial* est considéré comme le produit le plus abouti de notre industrie par les professionnels de la chaufferie.

Caractéristiques techniques

Température maximale de fonctionnement : 100°C

Pression maximale de fonctionnement : 10 bar

Disponible en : 2", 3", 4", 6" et 8"

Codes produits :

DN50 / 2" : **CP1-03-01123**

DN80 / 3" : **CP1-03-01124**

DN100 / 4" : **CP1-03-01125**

DN150 / 6" : **CP1-03-01126**

DN200 / 8" : **CP1-03-02147**

Enveloppes calorifuges éco-énergétique

Prévues pour isoler les filtres *MagnaClean*® afin de préserver la chaleur à un niveau constant, les enveloppes calorifuges réduisent la consommation d'énergie et, par conséquent, les factures énergétiques et les émissions de gaz carbonique. Nos filtres avec enveloppes calorifuges sont également conformes à la réglementation environnementale de 2020 (RE2020) en France.

Codes produits :

Enveloppes calorifuges filtres domestiques :

Atom2® : **GE2-01-04704**

Micro2® 22 mm : **CP1-03-02379**

Professional2® 22 mm :

CP1-03-02378

Professional2XP® 28 mm :

CP1-03-02380

Codes produits :

Enveloppes calorifuges filtres collectifs :

DualXP® : **CP1-03-02566**

Commercial DN50 : **CP1-03-01885**

Commercial DN80 : **CP1-03-01886**

Commercial DN100 : **CP1-03-01887**

Commercial DN150 : **CP1-03-01888**

Commercial DN 200 : **CP1-03-02253**

Codes produits :

Enveloppes calorifuges filtres collectifs :

MagnaClean CMX® Nano : **CP1-03-05262**

MagnaClean CMX® Midi : **CP1-03-05263**

MagnaClean CMX® Maxi : **CP1-03-05264**

DRX 2" & 2½" : **CP1-03-04100**

DRX 3" : **CP1-03-04101**

DRX 4" : **CP1-03-04102**



Sans enveloppe calorifuge



Avec enveloppe calorifuge

Les produits de traitement d'eau



MC3+™

PRODUIT DE NETTOYAGE pour
installations de chauffage central

MC3+ est un produit de nettoyage universel puissant à exécution rapide spécialement conçu pour éliminer les boues et les débris des installations de chauffage central.

Codes produits :

300 ml (RAPIDE) : CH1-03-01645-WE 25 L : CH1-03-02807-EU
500 ml : CH1-03-01670-WE 200 L : CH1-03-03655-EU
5 L : CH1-03-01725-EU
10 L : CH1-03-01726-EU



MC1+™

INHIBITEUR DE CORROSION pour
installations de chauffage central

L'inhibiteur de corrosion universel haute performance MC1+ empêche à la fois la corrosion de l'installation et le dépôt de tartre. Il maintient l'efficacité de l'installation, prévient la formation de boues et de tartre contribuant à une plus longue durée de vie de l'installation et une maîtrise des consommations d'énergie.

Codes produits :

300 ml (RAPIDE) : CH1-03-01640-WE 25 L : CH1-03-02806-EU
500 ml : CH1-03-01669-WE 200 L : CH1-03-03654-EU
5 L : CH1-03-01723-EU
10 L : CH1-03-01724-EU



MC10+™

BIOCIDE pour installations de
chauffage central

MC10+ est un biocide double concentré, formulé pour prévenir la formation et la croissance des algues et des micro-organismes dans les installations de chauffage basse température ou planchers chauffants.

Codes produits :

300 ml (RAPIDE) : CH1-03-02040-WE 25 L : CH1-02-03395-EU
500 ml : CH1-03-03268-WE 200 L : CH1-03-03649-EU
10 L : CH1-03-03284-EU

MC2+™ Rapide

REDUCTEUR DE BRUIT pour
installations de chauffage central

MC2+ réduit de façon efficace les bruits de circulation et restaure l'efficacité du chauffage.

Code produit :

300 ml (RAPIDE) : CH1-03-02038-WE



MC4+™ Rapide

STOP-FUITES pour installations
de chauffage central

MC4+™ est une solution efficace conçue pour sceller les micro fuites de l'installation et joints suintants.

Code produit :

300 ml (RAPIDE) : CH1-03-02039-WE



MCZero™

ANTI-GEL pour installations de
chauffage central

MCZero est une solution d'antigel à base de mono propylène glycol conçue avec inhibiteur de corrosion universel pour prévenir la formation de gel dans les réseaux de chauffage.

Codes produits :

5 L : CP1-03-00990-EU 200 L : CH1-03-03710-EU
10 L : CP1-03-01045-EU
25 L : CH1-03-02808--EU





MCZeroTM Système de refroidissement et de chauffage basse température MCZERO+TM ANTIGEL INHIBÉ

MCZERO+ est un fluide caloporteur très performant permettant de protéger les systèmes de chauffage au sol et les pompes à chaleur de la corrosion, du calcaire et des contaminations bactériennes.

Codes produits :

10 L : CH1-03-03455-EU

200 L : CH1-03-03711-EU

25 L : CH1-03-03113-EU

Kit d'analyse d'eau

Le service d'analyse de l'eau d'ADEY permet de déterminer le niveau de corrosion des différents métaux, le dépôt de tartre, le pH, la conductivité, les chlorures et les niveaux d'inhibiteur. Les résultats de l'analyse de l'eau à réception au laboratoire sont disponibles dans les 24 heures par l'intermédiaire de notre portail Web sécurisé, suivis d'une notification par courrier électronique.

Code produit : CP1-03-00626-01-EU



MC40+TM NETTOYANT et DÉTARTRANT MC40+ pour les systèmes de chauffage

Le MC40+ est un super nettoyeur/détartrant en poudre spécialement conçu pour éliminer les dépôts calcaires et les bouchons dans les systèmes de chauffage particulièrement emboués. Formule concentrée: une dose pour 125 L.

Codes produits :

1,85 kg nettoyeur + 2 sachets de
neutralisant (450g) : CH1-03-03420

20 kg nettoyeur (neutralisant non inclus) :
CH1-03-03246

MC1+TM Quick Test

Le kit de test rapide MC1+ d'ADEY permet des tests rapides et précis sur site de la concentration de l'inhibiteur MC1+ dans l'installation de chauffage central. Les résultats sont ensuite révélés après seulement dix secondes.

Code produit : CP1-03-00742-01



MC35TM Désembouant permanent, anticorrosion, antialgues

Le MC35 a été spécialement conçu pour pénétrer et disperser les contaminants des systèmes de chauffage tels que la boue magnétique et non magnétique, y compris les boues organiques (algues, bactéries, biofilms...) et le calcaire, facilitant la capture par les filtres ADEY montés en passage intégral ou en dérivation. La formule peut rester indéfiniment dans le système, sans avoir besoin de vidanger et de rincer après le traitement.

Ajouter MC1+ inhibiteur de corrosion universel et biocide MC10+ après maximum trois semaines d'utilisation afin d'assurer un effet protecteur durable. Prévu pour agir en combinaison avec les filtres ADEY.

Codes produits :

10L: CH1-03-05608-EU

25L: CH1-03-05609-EU



ADEY ProCheck™

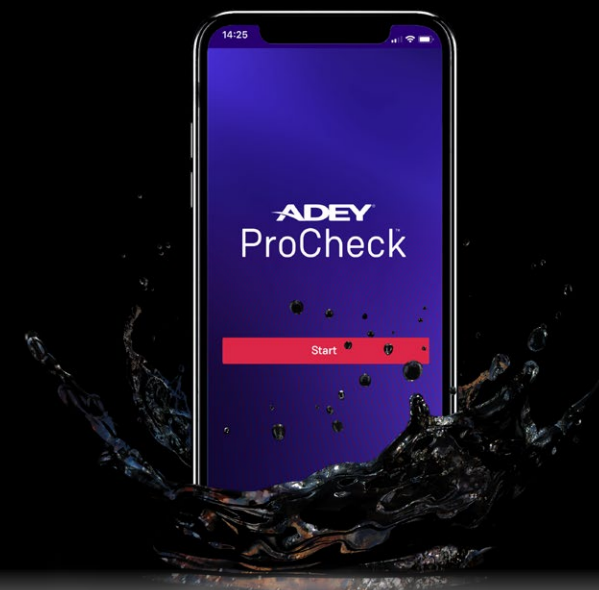
Rendre visible l'invisible.

L'arrêté du 24 juillet 2020 rend obligatoire le contrôle annuel de l'embouement des réseaux de chauffage.

En vous accompagnant au quotidien, le *ProCheck* vous permet de passer au niveau supérieur dans le domaine du diagnostic instantané de la corrosion. Vous serez en mesure de garantir votre devoir de conseil en testant le niveau de corrosion du réseau de chauffage, mais aussi votre obligation de résultats après travaux de débouage grâce à un certificat édité automatiquement généré pdf, garantissant la bonne santé du système.

ADEY ProCheck kit: **CP1-03-05132-WE**

ADEY ProCheck refill kit: **PK2-03-05133-WE**



Kit ADEY ProCheck

Inclus:

- 1 x mallette
- 25 x bandelettes de test
- 10 x cartes colorimétrique
- 1 x appareil de prélèvement
- 1 x code d'activation pour l'application ADEY ProCheck
- 1 x accès au portail*

Les recharges sont disponibles séparément chez votre distributeur.

ADEY ProCheck vous offrent...

- ✓ Des Résultats type laboratoire directement depuis votre téléphone
- ✓ Des résultats sur les niveaux d'Inhibiteur, de corrosion et de pH du système de chauffage

- ✓ Une recommandation indépendante sur les actions correctives si nécessaire
- ✓ Une certification de la santé de l'eau du système de chauffage à envoyer par e-mail
- ✓ Enregistrer tous les tests à travers le portail ADEY ProCheck

*Générer des rapports de tests et accès au portail ProCheck inclus pendant les 12 premiers mois.



MagnaCleanse®

La valise de débouage *MagnaCleanse*® offre un processus de débouage rapide et efficace qui élimine l'oxyde de fer noir, la magnétite, et les matériaux néfastes des installations de chauffage central.

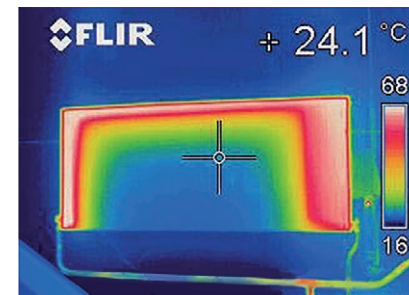
- Élimine l'oxyde noir en suspension en seulement deux heures
- Le produit de nettoyage demeure concentré dans l'installation tout au long du processus de nettoyage
- L'eau de l'installation reste chaude pendant le processus de nettoyage produisant un nettoyage plus rapide et plus efficace
- Économise l'eau, la vidange est uniquement nécessaire à la fin du processus de nettoyage
- Protection efficace et continue de la chaudière pour l'amélioration de la performance et de l'efficacité
- Raccordement rapide directement sur les vannes des filtres *MagnaClean*™

Code produit : MACK01-EU

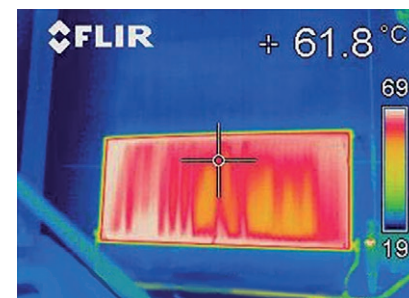
Contenu du kit

Le kit complet *MagnaCleanse* offre tout le nécessaire pour effectuer un débouage puissant de l'installation :

- 1 x filtre *RapidFlush*™ *MagnaCleanse*
- 1 x *VibraClean*™
- 1 x *MagnaCleanse* tuyau flexible au raccord de vanne
- 2 x longueurs de tuyau flexible
- 6 x colliers de tuyau flexible
- 4 x bride à collier haute pression
- 1 x robinet de vidange



Avant



Après



Renseignements en français et anglais

T +33 (0) 4 50 18 33 33

E info.fr@adey.com

ADEY INNOVATION SAS
119 bis, Rue de Colombes
92600 Asnières-sur-Seine

adey.com/fr



@ADEY France



@ADEY France



@adey_france

Toutes les marques ADEY sont des marques commerciales d'Adey Holdings (2008) Limited.
Veuillez visiter adey.com/trademarks pour une liste des marques ADEY
Copyright Adey Holdings (2008) Limited © 2022. Tous droits réservés.